

## COMPAGNIA GENERALE DI ELETTRICITÀ - Mod. 255 e mod. 355

## TABELLA DELLE TENSIONI E DELLE CORRENTI

Valvola	V <sub>pl</sub>	V <sub>sc</sub>	V <sub>c</sub>	I <sub>pl</sub>	I <sub>sc</sub>	V <sub>f</sub>
6A8 G	245	90	1,8	5	6	6,3
6K7 G	245	90	1,6	4	1,4	6,3
6Q7 G	100	—	—	0,4	—	6,3
6V6 G	237	245	12	41	4	6,3
5Y3 G	2 × 345	—	—	—	—	5

Gamma di ricezione: Onde medie da 190 a 550 m, onde corte da 17 a 50 m.  
Media frequenza: 468 kc/s.

## NORME PER LA TARATURA DEI MODELLI 255 e 355

**MEDIA FREQUENZA.** — Collegare il generatore di segnali alla griglia controllo della seconda valvola (6K7 G), tramite un'antenna fittizia, o un condensatore fisso di 10.000 pF. Effettuare la taratura alla massima uscita del misuratore collegato alla bobina fonica dell'altoparlante. Tarare a 468 il secondario e il primario della seconda MF. Tarare la prima MF collegando il generatore alla griglia controllo della prima valvola (6A8 G).

**ALTA FREQUENZA.** — Collegare il generatore di segnali all'entrata dell'apparecchio, tramite un condensatore di 300 pF. Effettuare l'allineamento a 1350 kc/s, portando l'indice scala a tale frequenza. Regolare prima il compensatore dell'oscillatore e poi quello d'entrata. Allineare quindi alla frequenza di 600 kc/s, portando l'indice scala a tale frequenza. Regolare prima la posizione del nucleo dell'oscillatore e poi quella del nucleo della bobina d'entrata. Non toccare i nuclei se non strettamente necessario. Per le onde corte procedere nello stesso modo, regolando i nuclei a 10 Mc/s e i compensatori a 17 Mc/s.